

## Brandschutzkomponenten



Sicher ist sicher –  
dank unseres flexiblen  
Brandschutzsystems.

### IHRE VORTEILE:

- Flexibles Brandschutzsystem für Einzelcontainer und Containeranlagen
- Schnelle Montage durch vormontierte Brandschutzkomponenten
- Höchste Feuerwiderstandsklassen



### DACH\*

Feuerwiderstand	Dämmmaterial	Stärke mm	U-Wert W/(m²K)
<b>REI 30</b> (30 min)	MW	100	0,36
	MW	140	0,23
	PU	100	0,20
	PU	140	0,15
<b>REI 60</b> (60 min)	MW	100	0,36
	MW	140	0,23
	PU	100	0,20
	PU	140	0,15
<b>REI 90</b> (90 min) gültig ab KW 46/2020	MW	140	0,23
	PU	140	0,15
<b>REI 90</b> (90 min) gültig bis KW 45/2020	MW	100	0,36
	SW+PU	40+60	0,24

### WANDELEMENT\*

Feuerwiderstand	Dämmmaterial	Stärke mm	U-Wert W/(m²K)
<b>EI 30</b> (30 min)	SW	60	0,65
	PIR	110	0,20
<b>EI 90</b> (bis 90 min)	SW	110	0,35

### ABKÜRZUNGEN:

**MW** = Mineralwolle | **PU** = Polyurethan

**PIR** = Polyisocyanurate | **SW** = Steinwolle

**R** = Tragfähigkeit | **E** = Raumabschluss | **I** = Wärmedämmung

U-Wert = Wärmedurchgangskoeffizient in W/(m²K)

bezieht sich auf die angegebenen Dämmstärken im Gefach

\* Durch Einsatz hochwertiger Brandschutzkomponenten (Stahlblech, Steinwolle, etc.) werden unterschiedlichste Feuerwiderstandsklassen und Dämmwerte erreicht und durch eigene Klassifizierungsberichte bestätigt.

### Kontaktieren Sie uns

Telefon AT: +43 2236 601-0, DE: +49 8459 967-9000, CH: +41 44 57299-50

E-Mail: [ctx@containex.com](mailto:ctx@containex.com)

[www.containex.com](http://www.containex.com)